



Seiri
Clasificar

El movimiento de las 5's es una concepción ligada a la orientación hacia la calidad total que se originó en el Japón hace mas de 40 años.

Shitsuke
Disciplinar

Surgió a partir de la segunda guerra mundial, sugerida por la Unión Japonesa de Científicos e Ingenieros como parte de un movimiento de mejora de la calidad.

Seiton
Ordenar

Sus objetivos principales eran eliminar obstáculos que impidan una producción eficiente.

Su rango de aplicación abarca desde un puesto ubicado en una línea de montaje de automóviles hasta el escritorio de una secretaria administrativa.

Seiso
Limpiar

Seiketsu
Estandarizar



Seiri - Clasificar

Eliminar del área de trabajo todos los elementos que no se requieren para realizar nuestra labor.

- Separar las cosas que realmente sirven de las que no sirven.
- Clasificar lo necesario de lo innecesario para el trabajo rutinario.
- Mantener lo que necesitamos y eliminar lo excesivo.





Seiri Clasificar





Beneficios de **SEIRI-CLASIFICAR**

- I. Se mejora el control visual de los elementos de trabajo, materiales en proceso y producto final.
- II. La calidad del producto se mejora ya que los controles visuales ayudan a prevenir los defectos.
- III. Es más fácil identificar las áreas o sitios de trabajo con riesgo potencial de accidente laboral.
- IV. El personal de oficina puede mejorar la productividad en el uso del tiempo.



1. CLASIFICAR



Seiton - Ordenar

Ordenar un lugar para cada cosa y cada cosa en su lugar.

Organizar los elementos que hemos clasificado como necesarios, definiendo el lugar donde se deben ubicar aquellos que necesitamos con frecuencia, identificándolos para eliminar el tiempo de búsqueda y facilitar su retorno al sitio una vez utilizados.





Beneficios de SEITON-ORDENAR

- I. Agudiza el sentido de orden a través de la marcación y utilización de ayudas visuales.
- II. Elimina riesgos potenciales de accidentes del personal.
- III. El aseo y limpieza se pueden realizar con mayor facilidad y seguridad.
- IV. Se mejora la información en el sitio de trabajo para evitar errores y acciones de riesgo potencial.



2.ORDENAR



Seiso - Limpiar

Limpiar el sitio de trabajo, los equipos y prevenir la suciedad y el desorden.

Seiso implica un pensamiento superior a limpiar, va mas allá de una estética agradable permanentemente.

Exige que realicemos un trabajo creativo de identificación de las fuentes de suciedad, inspeccionando el equipo para identificar problemas de cualquier tipo de falla en los mismos.



3. LIMPIAR



Beneficios de **SEISO-LIMPIAR**

- I. **Reduce el riesgo potencial de que se produzcan accidentes.**
- II. **Mejora el bienestar físico y mental del trabajador.**
- III. **Se incrementa la vida útil del equipo al evitar su deterioro por contaminación y suciedad.**
- IV. **Las averías se pueden identificar más fácilmente e incluso prevenir.**
- V. **Se reducen los despilfarros de materiales y energía debido a la eliminación de fugas y escapes.**





Seiketsu - Estandarizar

Mantener los logros alcanzados con la aplicación de las tres primeras "S"

¿Cómo?

Implementando normas para la generación de estándares.

Las normas deben contener los elementos necesarios para realizar el trabajo de limpieza, tiempo empleado, medidas de seguridad a tener en cuenta y procedimiento a seguir en caso de identificar algo anormal.

El empleo de los estándares se debe auditar para verificar su cumplimiento.



Beneficios de SEIKETSU-ESTANDARIZAR

- I. Se guarda el conocimiento producido durante años de trabajo.
- II. Se mejora el bienestar del personal al crear un hábito de conservar impecable el sitio de trabajo en forma permanente.
- III. Los trabajadores conocen y utilizan de manera óptima el lugar y las herramientas de trabajo.
- IV. Se mantiene presente la realización del Seiri, Seiton y Seiso, efectuándolos de una manera estandarizada.





Shitsuke-Disciplinar

Crear hábitos basados en las 4's anteriores.

Su aplicación nos garantiza que la seguridad será permanente, la productividad se mejore progresivamente y la calidad de los productos sea excelente.

Implica un desarrollo de la cultura del autocontrol dentro de la empresa.



5. DISCIPLINAR

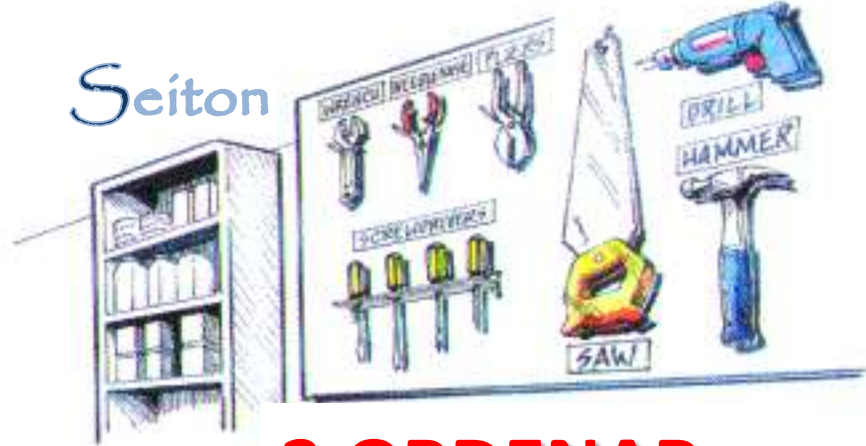


Beneficios de **SHITSUKE-DISCIPLINAR**

- I. Se crea una cultura de sensibilidad, respeto y cuidado de los recursos de la empresa.
- II. Se siguen los estándares establecidos y existe una mayor sensibilización y respeto entre personas.
- III. El cliente se sentirá más satisfecho ya que los niveles de calidad serán superiores debido a que se han respetado íntegramente los procedimientos y normas establecidas.
- IV. El sitio de trabajo será un lugar donde realmente sea atractivo llegara cada día.



Seiri



2. ORDENAR

1. CLASIFICAR

5 S's



3. LIMPIAR



5. DISCIPLINAR



Seiketsu

4. ESTANDARIZAR

Shitsuke